

ICS 37.040.25  
G 81  
备案号:36853—2012

# HG

## 中华人民共和国化工行业标准

HG/T 4289—2012

---

### T3 型工业 X 射线胶片

Type T3 industrial X-ray film

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国感光材料标准化技术委员会(SAC/TC102)归口。

本标准起草单位：中国乐凯胶片集团公司、乐凯黑白感光材料厂、国家感光材料工程技术研究中心。

本标准起草人：王丽丽、李保民。

## T3 型工业 X 射线胶片

### 1 范围

本标准规定了 T3 型工业 X 射线胶片的要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输和贮存。  
本标准适用于对钢、铁、铝等金属及其合金材料的焊缝、铸件等进行无损探伤检验用的 X 射线胶片。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 6843 感光材料涂层熔点测定方法

GB/T 11500 摄影 密度测量 第 2 部分:透视密度的几何条件

GB/T 11501 摄影 密度测量 第 3 部分:光谱条件

GB/T 15061 银盐感光材料感光测定通则 第 1 部分 适用于白炽钨光和模拟日光曝光的试样的曝光条件

GB/T 15769 电影技术术语

### 3 术语和定义

GB/T 15769 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1

**感光度 sensitivity speed**

规定感光乳剂敏感性的指数。

#### 3.2

**感光特性曲线 characteristic curve**

感光材料所接受的曝光量对数与其在一定显影加工条件下产生的密度之间的关系曲线(曝光量对数为横坐标,密度为纵坐标)。

(GB/T 15769—1995,定义 2.168)

#### 3.3

**最小密度 minimum density**

感光材料未曝光部分经显影加工后所产生的灰雾密度加上片基密度,以  $D_{\min}$  表示。

#### 3.4

**反差系数 contrast factor**

感光特性曲线直线部分的斜率,以  $\gamma$  表示。

(GB/T 15769—1995,定义 2.125)

### 4 产品分类

产品分类参见附录 A。

### 5 要求

#### 5.1 性能指标

见表 1。